

TLV®

Kompresor pary

Seria SC

Maximize Steam Utilization

Recover and Reuse Low Pressure Steam at a Higher Pressure

Odzyskaj i wykorzystaj parę wtórną niskociśnieniową podwyższając jej ciśnienie.



Zestawy pompowe kondensatu
(Aktualna konstrukcja może różnić się od pokazanej)

10% Wzrost wydajności

Nowo , zaprojektowany inżektor o wysokiej sprawności oraz zawór regulacyjny z wbudowanym separatorem oraz odwadniaczem zapewnia wysokiej jakości działanie.

Przeciwybuchowy*

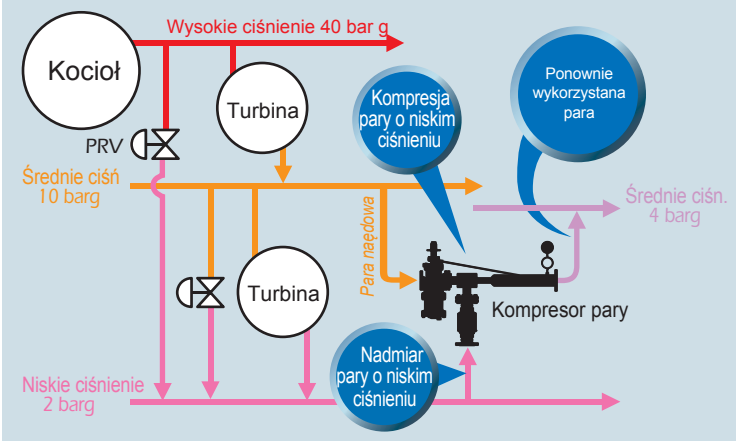
Zawór regulacyjny bezpośredniego działania zapewnia możliwość stosowania w sterfach wybuchowych.

*Z zaworem COS

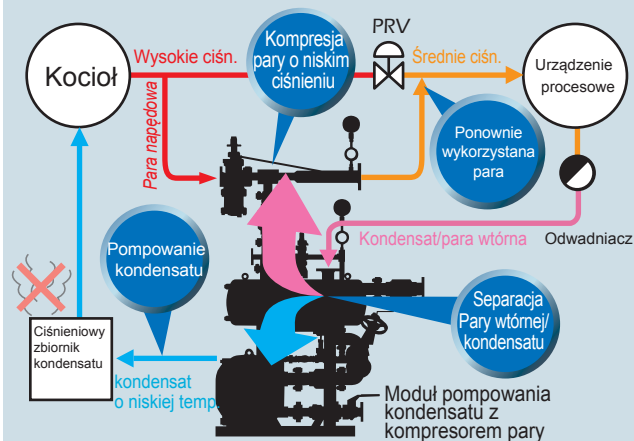
Najbardziej efektywny..

- Wykorzystanie pary odpadowej powstającej w instalacji dzięki
- zwiększeniu jej ciśnienia do wymaganego poziomu.
- Eliminacja podania pary świeżej do wody zasilającej.

Wykorzystanie pary odpadowej

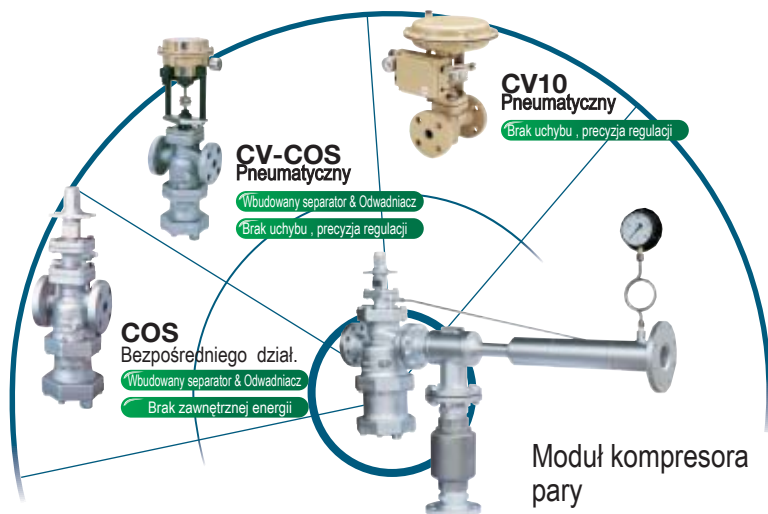


Wykorzystanie traconego kondensatu



Wersje wykonania oraz cechy

Wybór 3 rodzajów zaworów regulacyjnych dla spełnienia wymogów instalacji.



Wykorzystanie traconego kondensatu

Moduły przepompowywania kondensatu za pomocą pomp porcjowych nie-elektrycznych.



Różne kombinacje

Rozprężacz

Pompa próżniowa



Aktualnie dostępny zakres może się różnić.

Model*	SC1-1	SC1-2	SC1-3	SC2-1	SC2-2	SC2-3	SC7-1	SC7-3
Zawór regulacyjny ciśnienia	COS	CV-COS	CV10	COS	CV-COS	CV10	COS	CV10
Przyłącze	Dolot pary napędowej		DN 25 PN 25/40		DN 50 PN 25/40		DN 80 PN 25/40	
	Wylot pary		DN 80 PN 25/40		DN 100 PN 25/40		DN 150 PN 25/40	
	Dolot ssanie		DN 80 PN 25/40		DN 80 PN 25/40		DN 100 PN 25/40	
Materiał korpusu	Żeliwo sferoidalne (COS, CV-COS), Staliwo (CV10) / Inżektor: Stal węglowa / Zawór zwrotny: stal kwasoodporna							
Maksymalne ciśnienie pracy (barg) PMO	16		20	16	10	20	16	20
Zakres ciśnień pary napędowej (barg)	6 - 16		6 - 20	6 - 16	6 - 10	6 - 20	6 - 16	6 - 20
Maksymalna temperatura pracy (°C) TMO	220							
Max. wydajność zasysania pary** (kg/h)	100			360			770	
Ciśnienie kompresji (Możliwe do uzyskania)	Zależy od parametrów pary odpadowej, pary napędowej, prosimy o konsultację z TLV							
Czynnik	Para nasycona							

*Urządzenia dla parametrów wyższych od podanych mogą być dostarczone. Prosimy o konsultację parametrów 1 bar = 0.1MPa

**Dla podanych parametrów: 8 barg ciśnienie pary napędowej; 0.5 barg ciśnienie pary zasysanej; uzyskujemy parę o ciśnieniu 2 barg.

Parametry obliczeniowe korpusu: Maksymalne ciśnienie pracy (barg) PMA: 16 (COS/CV-COS), 20 (CV10)

Maksymalna temperatura pracy (°C) TMA: 220

Szczegóły techniczne znajdują się w kartach technicznych kompresora SC

TLV EURO ENGINEERING UK LTD.

Star Lodge, Montpellier Drive, Cheltenham, Gloucestershire GL50 1TY, U.K.

Tel: [44]-(0)1242-227223 Fax: [44]-(0)1242-223077

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

